

# AHCPU500-RS2 AHCPU510-RS2 AHCPU520-RS2 AHCPU530-RS2

EN Instruction Sheet  
TR Bilgi Dökümanı  
TW 安裝說明  
CN 安装说明



5012607604



- EN ✗ This is an OPEN TYPE module and therefore should be installed in an enclosure free of airborne dust, humidity, electric shock and vibration. The enclosure should prevent non-maintenance staff from operating the device (e.g. key or specific tools are required for operating the enclosure) in case danger and damage on the device may occur.
- FR ✗ Ceci est un module ouvert et il doit donc être installé dans un coffret à l'abri des poussières, des vibrations et ne pas être exposé aux chocs électriques. Le boîtier ou l'armoire doit éviter toute action d'un personnel autre que celui affecté à la maintenance de l'appareil (par exemple, clefs, outils spécifiques pour l'ouverture du coffret), ceci afin d'éviter tout accident corporel ou endommagement du produit).
- TR ✗ Bu ürün AÇIK TIP bir modül olup toz, rutubet, elektrik şoku ve titreşimden uzak kapalı yerlerde muhafaza edilmelidir. Yanlış kullanım sonucu ürünün zarar görmesini önlemek için yetkili olmayan kişiler tarafından ürüne müdahale edilmesini önleyecek koruyucu önlemler alınmalıdır. (Ürünün bulunduğu panoya kilit konulması gibi).
- TW ✗ 本機為開放型 ( OPEN TYPE ) 機種，因此使用者使用本機時，必須將之安裝於具防塵、防潮及免於電擊衝擊意外之外殼配線箱內。另必須具備保護措施 ( 如：特殊之工具或鑰匙才可打開 ) 防止非維護人員操作或意外衝擊本體，造成危險及損壞。
- CN ✗ 本机为开放型 ( OPEN TYPE ) 机种，因此使用者使用本机时，必须将其安装于具防尘、防潮及免于电击/冲击意外的外壳配线箱内。另必须具备保护措施 ( 如：特殊的工具或钥匙才可打开 ) 防止非维护人员操作或意外冲击本体，造成危险及损坏。

EN Please refer to the AH500 Series Hardware and Operation Manual for more information

TR Daha fazla bilgi için lütfen AH500 Serisi Donanım ve Kullanım Klavuzuna bakınız.

TW 詳細資料請參考 AH500 系列硬體及操作手冊

CN 详细资料请参考 AH500 系列硬件及操作手冊

EN Assembly

TR Montaj

TW 安裝

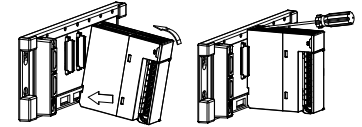
CN 组装

EN Insert the module projections into the holes on the backplane. Then, push the module in the direction indicated by the arrow until it clicks. Finally, tighten the screws on the module.

TR Modül çıkıntısını alt panel üzerindeki deliklere yerleştiriniz. Daha sonra ok işareti ile gösterilen yönde tıkklayınca kadar modülü itiniz. Son olarak modül üzerindeki vidaları sıkınız.

TW 將模組下方的卡勾卡在背板的卡槽，對準背板的 IO 介面將此模組向前壓，安裝後將此模組上方的螺絲鎖緊。

CN 將模块下方的卡勾卡在背板的卡槽，对准背板的 IO 接口将此模块向前压，安装后将此模块上方的螺丝锁紧。



EN COM pin definition

TR COM pin açıklama

TW COM 接腳定義

CN COM 接脚定义

1 RS-485 D+/RS-422 RX+

2 RS-232 RX

3 RS-232 TX

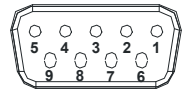
4 RS-422 TX+

5 GROUND

6 RS-485 D-/RS-422 RX-

7/8 N/C

9 RS-422 TX-



EN DIP switch function

TR DIP anahtar fonksiyonu

TW DIP 開關功能

CN DIP 开关功能

**SW1:** Write protection

**SW1:** Yazma koruması

**SW1:** 寫入保護功能

**SW1:** 写入保护功能

**SW2:** The system-copying function is executed when the module is powered.

**SW2:** Modüle enerji verildiğinde sistem kopyalama fonksiyonu çalışır.

**SW2:** 上電時執行系統複製功能

**SW2:** 上电时执行系统复制功能

**SW3/SW4:** System backup

**SW3/SW4:** Sistem yedekleme

**SW3/SW4:** 系統備份功能

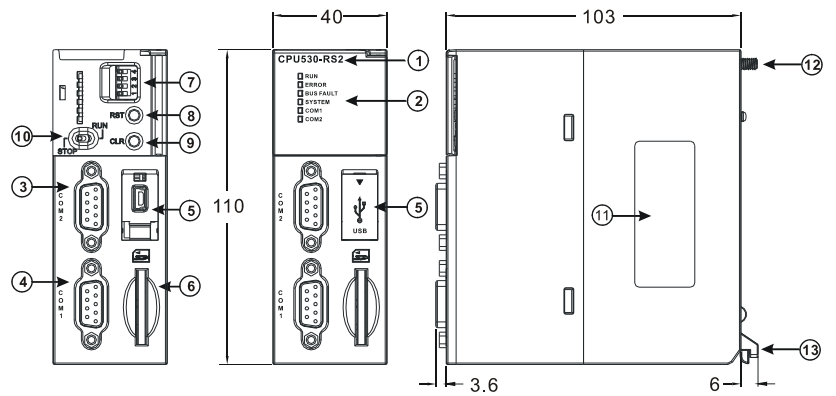
**SW3/SW4:** 系统备份功能

EN Dimensions(mm) & Product Profile

TR Ölçüler(mm) & Ürün Görünüşü

TW 尺寸(mm)及產品外觀

CN 尺寸(mm)及产品外观



EN	TR	TW	CN
1 Model name	Model adı	機種名稱	机种名称
2 Status indicator	Durum göstergesi	狀態指示燈	状态指示灯
3 Communication port 2	Seri Haberleşme port 2	COM2 通訊埠	COM2 通讯口
4 Communication port 1	Seri Haberleşme port 1	COM1 通訊埠	COM1 通讯口
5 USB communication port	USB haberleşme port	USB 通訊埠	USB 通讯口
6 SD card slot	SD kard slot	SD 卡插槽	SD 卡插槽
7 DIP switches	DIP anahtarlar	DIP 開關	DIP 开关
8 RST button	CLR buton	RST 按鈕	RST 按钮
9 CLR button	CLR buton	CLR 按鈕	CLR 按钮
10 RUN/STOP switch	RUN/STOP anahtarı	RUN/STOP 開關	RUN/STOP 开关
11 Label	Etiket	標籤	标签
12 Screw	Vida	固定螺絲	固定螺丝
13 Module clip	Modül klipsi	模組固定卡口	模块固定卡口

部件名称 Part Name	有毒物质-Hazardous Substances					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr VI)	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
金属部件 Metal Part	X	O	O	O	O	O
塑料部件 Plastic Part	O	O	O	O	O	O
电子件 Electronic	X	O	O	O	O	O
触点 Contacts	O	O	X	O	O	O
线缆和线缆附件 Cable & Cabling accessories	X	O	O	O	O	O
电池 Battery	O	O	O	O	O	O

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。  
 O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。  
 X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。  
 This table is made according to SJ/T 11364.  
 O: Indicates that the concentration of hazardous substance in all of the homogeneous materials for this part is below the limit as stipulated in GB/T 26572.  
 X: Indicates that concentration of hazardous substance in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit as stipulated in GB/T 26572.