

AS08AM10N-A

EN Instruction Sheet
TR Bilgi Dökümanı
TW 安裝說明
CN 安装说明



5014033202



- EN ✎ This is an OPEN TYPE module and therefore should be installed in an enclosure free of airborne dust, humidity, electric shock and vibration. The enclosure should prevent non-maintenance staff from operating the device (e.g. key or specific tools are required for operating the enclosure) in case danger and damage on the device may occur.
- FR ✎ Ceci est un module ouvert et il doit donc être installé dans un coffret à l'abri des poussières, des vibrations et ne pas être exposé aux chocs électriques. Le boîtier ou l'armoire doit éviter toute action d'un personnel autre que celui affecté à la maintenance de l'appareil (par exemple, clefs, outils spécifiques pour l'ouverture du coffret), ceci afin d'éviter tout accident corporel ou endommagement du produit).
- TR ✎ Bu ürün AÇIK TİP bir modül olup toz, rutubet, elektrik şoku ve titreşimden uzak kapalı yerlerde muhafaza edilmelidir. Yanlış kullanım sonucu ürünün zarar görmesini önlemek için yetkili olmayan kişiler tarafından ürüne müdahale edilmesini önleyecek koruyucu önlemler alınmalıdır. (Ürünün bulunduğu panoya kilit konulması gibi).
- TW ✎ 本機為開放型 (OPEN TYPE) 機種，因此使用者使用本機時，必須將之安裝於具防塵、防潮及免於電擊衝擊意外之外殼配線箱內。另必須具備保護措施 (如：特殊之工具或鑰匙才可打開) 防止非維護人員操作或意外衝擊本體，造成危險及損壞。
- CN ✎ 本機為開放型 (OPEN TYPE) 機種，因此使用者使用本機時，必須將其安裝於具防塵、防潮及免於電擊/沖擊意外的外殼配線箱內。另必須具備保護措施 (如：特殊的工具或鑰匙才可打開) 防止非維護人員操作或意外沖擊本體，造成危險及損壞。

EN Please refer to the AS Series Hardware and Operation Manual for more information

TR Daha fazla bilgi için lütfen AS Serisi Donanım ve Kullanım Klavuzuna bakınız.

TW 詳細資料請參考 AS 系列硬體及操作手冊

CN 详细资料请参考 AS 系列硬件及操作手册

EN Assembly

TR Montaj

TW 安裝

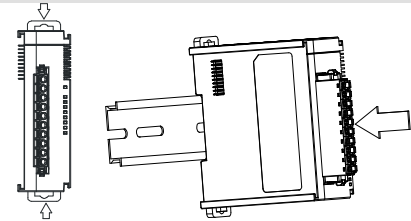
CN 组装

EN Clip up the two DIN rail clip on the module. Parallel the module groove on the back to the DIN rail, then push and slide along until hearing a click.

TR Modül üzerindeki iki DIN ray klipsini dışa doğru çekin. Alttaki modül oyuğunu DIN ray ile paralel konuma getiriniz ve sonra klik sesini duyana kadar klipsleri içe doğru bastırın.

TW 將模組上下方的兩個 DIN 軌固定扣往中間壓後，將模組後方勾槽平行對準 DIN 軌並往 DIN 軌壓直到喀一聲，即完成。

CN 將模块上下方的两个 DIN 轨固定扣往中间压后，将模块后方勾槽平行对准 DIN 轨并往 DIN 轨压直到喀一声，即完成。

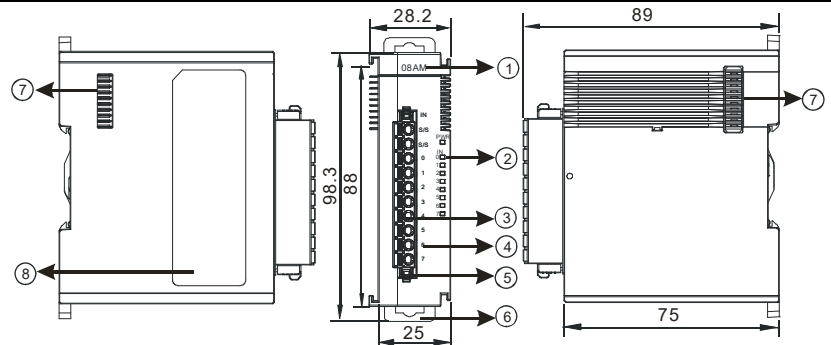


EN Dimensions(mm) & Product Profile

TR Ölçüler(mm) & Ürün Görünüşü

TW 尺寸 (mm) 及產品外觀

CN 尺寸 (mm) 及產品外觀



EN

TR

TW

CN

1 Model name

Model adı

機種名稱

机种名称

2 Status indicator

Durum göstergesi

狀態指示燈

状态指示灯

3 Removable terminal block

Sökülebilir terminal bloğu

脫落式端子

脱落式端子

4 I/O terminal configuration

I/O terminal yapılandırma

輸入輸出端子配置

输入输出端子配置

5 Removable terminal clasp

Sökülebilir terminal kenetleyici

脫落式端子拉勾

脱落式端子固定杆

6 DIN rail clip

DIN ray klipsi

DIN 軌固定扣

DIN 轨固定扣

7 Extension module communication port

Genişleme modülü iletişim portu

擴充模組通訊埠

扩充模块通讯端口

8 Label

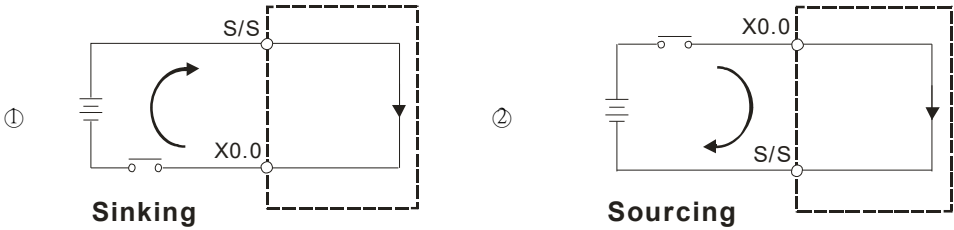
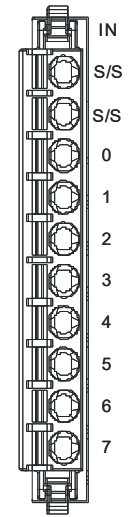
Etiket

標籤

标签

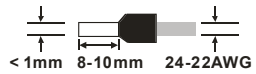
EN Input	TR Girişler	TW 輸入	CN 輸入
----------	-------------	-------	-------

EN	Input type: ① SINK ② SOURCE
TR	Giriş Tipi: ① SINK ② SOURCE
TW	輸入接線：① 漏型輸入方式 ② 源型輸入方式
CN	輸入接線：① 漏型輸入方式 ② 源型輸入方式



EN Wiring	TR Bağlantı	TW 配線	CN 配线
-----------	-------------	-------	-------

EN	Please use single-core or multi-core cables. The diameters of the cables used should be within the range between 24 AWG and 22 AWG (1 mm). The specifications for the terminals and the wiring are shown in the figure. The temperature of the copper conductor should be 60/75°C.		
TR	Lütfen tek damarlı veya çok damarlı kablo kullanın. Kullanılan kablo çapı 24 AWG ve 22 AWG (<1 mm) aralığında olmalıdır. Terminal ve bağlantı özellikleri şekilde gösterilmiştir. Bakır iletkenin sıcaklığı 60/75°C 'ye kadar olmalıdır.		
TW	輸出 / 入配線端請使用 24-22AWG (1mm) 單蕊裸線或多蕊線，端子規格及配線示意圖如右所示。只能使用 60/75°C 的銅導線。		
CN	輸出 / 入配線端請使用 24-22AWG (1mm) 單蕊裸線或多蕊線，端子規格及配線示意圖如右所示。只能使用 60/75°C 的銅導線。		



部件名称 Part Name	有毒物质-Hazardous Substances					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr VI)	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
金属部件 Metal Part	X	O	O	O	O	O
塑料部件 Plastic Part	O	O	O	O	O	O
电子件 Electronic	X	O	O	O	O	O
触点 Contacts	O	O	X	O	O	O
线缆和线缆附件 Cable & Cabling accessories	X	O	O	O	O	O
电池 Battery	O	O	O	O	O	O

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。
O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。
X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。
This table is made according to SJ/T 11364.
O: Indicates that the concentration of hazardous substance in all of the homogeneous materials for this part is below the limit as stipulated in GB/T 26572.
X: Indicates that concentration of hazardous substance in at least one of the homogeneous materials used for this part is above the limit as stipulated in GB/T 26572.